

به نام خدا

آشنایی با شرکت پژوهشی صنعتی

هوشمند دانا صنعت

اهداف شرکت:

شرکت هوشمند دانا صنعت با یاری خداوند متعال و با اهداف «پژوهش‌های کاربردی و توسعه‌ای در زمینه بهینه‌سازی خطوط تولید و بهینه‌سازی مصرف انرژی با استفاده از روش‌های اتوماسیون صنعتی، شبکه‌های صنعتی و ربات‌های صنعتی» و «بهبود خطوط تولید توسط بکارگیری دانش و فناوری کنترل و مانیتورینگ هوشمند» و «تولید نرم‌افزارهایی در راستای این اهداف با استفاده از الگوریتم‌های برنامه‌ریزی و تحقیق در عملیات» و نیز «خدمات تخصصی و مشاوره‌ای فنی در زمینه راه‌اندازی خطوط تولید رباتیک و تمام خودکار» و «مدیریت تولید توسط نرم‌افزار و برقراری ارتباط بین تجهیزات صنعتی با فناوری‌های الکترونیکی طراحی شده و نرم‌افزارهای مربوط تولید شده به منظور تولید و بهره‌برداری بیشتر» و اعتلای صنعت کشور تأسیس شده است. تجارب کاری اعضاء شرکت و بهره‌برداری از خطوط تولید رباتیک و طرح‌های اتوماسیون صنعتی موفق، این مهم را ثابت کرده است. همچنین روش‌های خاص لازم را برای طراحی و برنامه‌ریزی اینگونه پروژه‌ها صورت داده و هم اکنون آماده خدمت رسانی به صنایع مختلف می‌باشد.

اعضاء شرکت فعالیت خود را از سال ۸۰ در زمینه تولید نرم‌افزارهای کاربردی مختلف و از سال ۸۴ نیز در زمینه استفاده از ربات‌های صنعتی در پروژه‌های اتوماسیون شروع کرده‌اند. در سال ۹۱ نیز این شرکت موفق به عضویت در سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران گشته و به عنوان یک شرکت پژوهشی صنعتی آماده خدمت رسانی به صنایع می‌باشد.

امکانات و توانایی‌های شرکت:

طراحی سیستم‌های الکترونیک، مکاترونیک، اتوماسیون صنعتی، برنامه‌ریزی خط تولید، نصب و راه‌اندازی ربات‌های صنعتی، ارائه سیستم‌های کنترل، مانیتورینگ و شبیه‌سازی از اقدامات قابل ارائه در شرکت است. واردات و تأمین قطعات ربات‌های صنعتی و تجهیزات جانبی آنها در ایران به همراه مشاوره در خرید و همچنین ارائه ربات‌های سرویس شده با قیمت بسیار مناسب و خدمات پس از فروش از قبیل تعمیرات، پشتیبانی و نگهداری از دیگر فعالیت‌های شرکت می‌باشد. شرکت هوشمند دانا صنعت در حال حاضر دارای آزمایشگاه الکترونیک و کارگاه‌های فنی در محل شرکت به مساحت حدود ۴۰۰۰ متر مربع و واحد تحقیق و توسعه در سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران واقع در مجتمع تحقیقاتی عصر انقلاب می‌باشد.

← اتوماسیون صنعتی:

نصب، تعمیرات، راه‌اندازی و پشتیبانی انواع ربات‌های صنعتی Mitsubishi, Kawasaki, KUKA, ABB, FANUC, MOTOMAN,

طراحی سیستم‌های اتوماسیون توسط PLC های Siemens (S5 و S7) و دیگر برندهای موجود در بازار شبکه های صنعتی (I-Ethernet و Profibus و Device-Net)

سیستم‌های مدیریت تولید و نرم افزارهای برنامه ریزی تولید

سیستم‌های کنترل و مانیتورینگ خط تولید هوشمند توسط سخت افزار طراحی شده شرکت

← واردات و ارائه ربات های صنعتی:

واردات انواع ربات‌های صنعتی KUKA, ABB, FANUC و ...

ربات‌های موجود در انبار شرکت:

ربات های صنعتی FANUC مدل S420iF (با کنترلر RJ2)

ربات های صنعتی FANUC مدل S420iL (با کنترلر RJ2)

ربات های صنعتی FANUC مدل S420iW (با کنترلر RJ2)

ربات های صنعتی FANUC مدل S420F (با کنترلرهای RH و RJ)

و تعداد محدودی ربات KUKA و ABB

ارائه قطعات و لوازم یدکی ربات:

انبار لوازم یدکی ربات‌های FANUC در ایران موجود می‌باشد.

طراحی و ساخت تجهیزات جانبی سلول های رباتیک

طراحی و ساخت انواع ابزار ربات مانند گریپر، ابزار برشکاری، جوشکاری، پرداخت کاری و ...

طراحی و ساخت ایستگاه های جانبی مانند جیگ و فیکسچر، ایستگاه تمیز کننده تورچ و ...

طراحی و ساخت لوازم جانبی مانند سنسور آشکار ساز برخورد، سیستم جایگزین تیج پندانت و ...

← سیستم‌های الکترونیک:

طراحی و ساخت سیستم‌های کنترلی مخصوص خطوط تولید

طراحی و ساخت سیستم‌های کنترل موتورخانه و خانه‌های هوشمند

طراحی و ساخت سیستم‌های هوشمند مدیریت گلخانه‌ها و مزارع کشاورزی

طراحی مدارات و سیستم‌های الکترونیکی دیجیتال و آنالوگ

← سیستم‌های نرم‌افزاری:

طراحی نرم‌افزار مانیتورینگ خطوط تولید (تحت ویندوز و تحت وب)

طراحی نرم‌افزار کنترلینگ خطوط تولید (تحت ویندوز و تحت وب)

اجرا و راه‌اندازی نرم‌افزار برنامه‌ریزی خط تولید رایبین

طراحی سفارشی نرم‌افزار تحت ویندوز و تحت وب (VS.NET & MSSQL Server)



طراحی و ساخت جیگ و فیکسچر و ایستگاه‌های جانبی



طراحی و ساخت انواع گریپر جهت برداشتن و جایابی محصولات



طراحی و اجرای انواع فرآیندهای تولیدی



طراحی و ساخت انواع ابزار ربات



طراحی و پیاده‌سازی انواع سلول‌های رباتیک تولید در کشور

آدرس: تهران، ملارد، صفادشت، امیرآباد، میدان شهدا، بلوار شهید رجایی، خیابان پرستو، پلاک ۲۰

تلفن: ۴ و ۰۲۱-۶۵۷۴۱۲۱۳ فکس: ۰۲۱-۶۵۷۴۲۰۲۵

Info@HDS-Co.ir

www.HDS-Co.ir

برخی از پروژه‌های انجام شده: (جهت کسب اطلاعات به روز به صفحه پروژه‌های شرکت در سایت www.hds-co.ir مراجعه نمایید.)

← ایستگاه رباتیک پولیش شیرآلات بهداشتی

نوع عملیات: سنگ‌زنی، پرداخت و پولیش قطعات ریخته‌گری شیرآلات بهداشتی

۳ عدد ربات صنعتی FANUC مدل S420iF با کنترل RJ2

آغاز پروژه: تیر ۱۳۸۶

آغاز بهره برداری: مرداد ۱۳۸۶

← ایستگاه جوشکاری قوس الکتریکی قطعه ماهی شاسی خودروی پراید (چپ و راست)

نوع عملیات: جوش قوس الکتریکی،

به همراه میز دوآر با ۸ ایستگاه کاری و ۲ عدد ربات صنعتی FANUC مدل S420iF با کنترل RJ2، سیستم کنترلر

اصلی ایستگاه Siemens S7-300، کنترلر جوش: MIGTRONIC، زمان سیکل کار: ۲۰ ثانیه

آغاز پروژه: دی ماه ۱۳۸۷

آغاز بهره برداری: فروردین ماه ۱۳۸۸

← ایستگاه رباتیک مونتاژ قطعه تراورس عرضی شاسی خودروی پراید

نوع عملیات: جوش نقطه ای، جابجایی

دو خط موازی و مستقل شامل ۸ دستگاه ربات صنعتی FANUC مدل S420iF با کنترل RJ2، ۸ عدد فیکسچر و طراحی

گان‌های مورد نیاز جوش به همراه طراحی ۲ عدد گیربر ربات برای جابجایی قطعات، زمان سیکل کار: ۵۰ ثانیه، تولید روزانه: در

۱۷ ساعت ۲۵۰۰ قطعه (معادل کل نیاز شرکت خودروسازی سایپا)

آغاز پروژه: اسفند ۱۳۸۸

آغاز بهره برداری: فروردین ۱۳۹۰

← سامانه کنترل و مانیتورینگ خط تولید

نوع عملیات: کنترل میزان تولید و سرعت خط تولید توسط نرم افزار کامپیوتری از محل دفتر شرکت با استفاده از سامانه

طراحی شده برای دستگاه‌های تزریق پلاستیک

آغاز پروژه: مرداد ۱۳۹۰

آغاز بهره برداری: شهریور ۱۳۹۰

← سلول رباتیک برش سینی فن و چراغ جلوی پژو

نوع عملیات: برش قسمت هایی از قطعات سینی فن، دارای یک دستگاه ربات صنعتی FANUC مدل S420F با کنترل RJ2،

ابزار اسپیندل ۲۴۰۰۰ دور، درایو دلتا، فیکسچر رباتیک

آغاز پروژه: فروردین ۱۳۹۱

← تعمیر سلول رباتیک شرکت سایپا پیستون

نوع عملیات: تعمیرات و راه اندازی سلول رباتیک ذوب ریزی پیستون پراید

نوع ربات: ربات صنعتی KUKA مدل KR60

← سلول رباتیک جوش آرگون پنل های آلومینیومی قالب بتن

نوع عملیات: جوش مگ آلومینیوم دارای دو دستگاه ربات صنعتی FANUC مدل S420iF با کنترل RJ2

آغاز پروژه: مرداد ۱۳۹۱

آغاز بهره برداری: آبان ۱۳۹۱

← سلول رباتیک پولیش و پرداخت یراق آلات ساختمانی

نوع عملیات: خش زنی دستگیره درب پس از آبکاری
شامل طراحی سلول، طراحی و ساخت ابزار گریپر با قابلیت برداشتن و عملیات روی ۱۰ عدد دستگیره به صورت همزمان دارای یک دستگاه ربات صنعتی FANUC مدل S-420 F، گریپر مخصوص طراحی شده برای برداشتن همزمان ۱۰ عدد دستگیره با قابلیت چرخاندن ۳۶۰ درجه، و همچنین طراحی و اجرای سیستم کنترل و مانیتورینگ مرکزی دارای PLC زیمنس S7، HMI زیمنس ۱۰ اینچ و شبکه ارتباطی کامل با قابلیت پشتیبانی از ۳ سلول رباتیک همزمان
آغاز پروژه: بهمن ماه ۱۳۹۱
پایان پروژه: اسفند ماه ۱۳۹۲

← سلول‌های رباتیک جوش CO2 و نقطه جوش اسکلت صندلی خودرو

نوع عملیات: جوشکاری اسکلت صندلی خودرو
شامل نصب و راه اندازی ۱۱ دستگاه ربات صنعتی FANUC مدل S-420 iF، به صورت ۱۰ سلول رباتیک مجزا که ۷ دستگاه برای جوش CO2 با تجهیزات جوش گام الکتریک، سنسور آشکارساز برخورد ساخت شرکت و نیز ایستگاه تمیز کننده خودکار تورچ جوشکاری ساخت شرکت می‌باشد و ۴ دستگاه ربات دیگر برای نقطه جوش با تجهیزات جوش نوین سازان مورد استفاده قرار گرفته است.
آغاز پروژه: شهریور ماه ۱۳۹۲
پایان: مهر ماه ۱۳۹۳

← سلول رباتیک جوش CO2 بدنه صندلی چرخدار (ویلچیر)

نوع عملیات: جوشکاری بدنه صندلی چرخدار
شامل نصب و راه اندازی یک دستگاه ربات صنعتی FANUC مدل Arc mate 100 i، به صورت یک سلول رباتیک برای جوش CO2 با تجهیزات کامل شامل استند و پایه نگهدارنده ربات و فیکسچرها، دو ایستگاه فیکسچر، دستگاه جوش، سنسور آشکارساز برخورد ساخت شرکت و نیز ایستگاه تمیز کننده خودکار تورچ جوشکاری ساخت شرکت می‌باشد.
آغاز پروژه: مهر ماه ۱۳۹۳
پایان: مرداد ۱۳۹۴

← اجرای سامانه جامع کنترل و مانیتورینگ آمار تولید (شرکت یاتاقان بوش ایران)

نوع عملیات: مانیتورینگ آنلاین آمار تولید محصول. محاسبه میزان توقفات و بهره‌وری ماشین آلات و اپراتورها به صورت کاملاً خودکار و بدون نیاز به ورود اطلاعات دستی
شامل دو واحد سخت افزار قابل نصب بر روی ماشین آلات خط تولید، یک کامپیوتر استند داخل خط، یک کامپیوتر سرور، نرم افزار اپراتوری داخل خط، نرم افزار مدیریتی،

← اجرای سامانه جامع کنترل و مانیتورینگ آمار تولید (شرکت نفت پاسارگاد)

نوع عملیات: مانیتورینگ آنلاین آمار تولید محصول. محاسبه میزان توقفات و بهره‌وری ماشین آلات و اپراتورها به صورت کاملاً خودکار و بدون نیاز به ورود اطلاعات دستی
شامل پنج واحد سخت افزار قابل نصب بر روی ماشین آلات خط تولید در سه خط تولید مجزا، یک کامپیوتر سرور، نرم افزار اپراتوری داخل خط، نرم افزار مدیریتی،

← سلول رباتیک فرم دهی و تست قوطی کنسرو

نوع عملیات: فرم دهی (محدب کردن) قوطی کنسرو و تست نشتی همزمان
شامل نصب و راه اندازی یک دستگاه ربات صنعتی FANUC مدل S-420 iF به صورت یک سلول رباتیک
تابستان و پاییز ۱۳۹۴

← سلول رباتیک پالتایزینگ باکس های قوطی رب گوجه

نوع عملیات: پالتایزینگ و چیدمان باکس های قوطی رب گوجه بر روی پالت
شامل نصب و راه اندازی یک دستگاه ربات صنعتی FANUC مدل S-420 iF به صورت یک سلول رباتیک
تابستان و پاییز ۱۳۹۵

← همچنین انجام دیگر پروژه‌ها در زمینه اتوماسیون صنعتی به همراه طراحی و ساخت سیستم‌های الکترونیکی و مکاترونیکی لازم در راه اندازی سلول های رباتیک تولید مانند دستگاه جایگزین Teach Pendant ربات، سنسور های نیرو، سنسورهای آشکار ساز برخورد، ایستگاه‌های تمیزکننده تورچ جوشکاری، گریپرهای رباتیک، میزها و فیکسچرهای رباتیک و دیگر تجهیزات پیشرفته مورد نیاز صنعت و طراحی نرم افزارهای کنترل و مدیریت تولید.